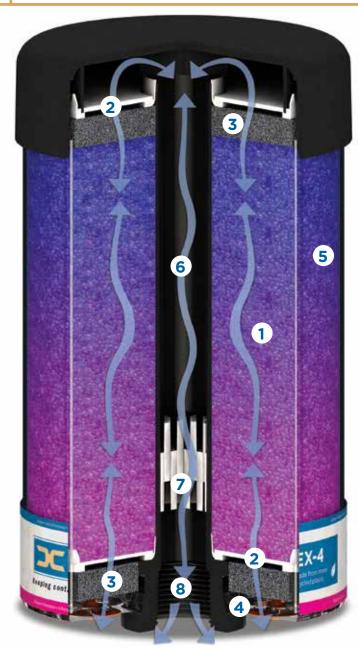
Explore el respirador con desecante





1 ABSORBENTE DE VAPOR DE AGUA

El gel de sílice absorbe la humedad del aire entrante y puede retener hasta el 40 % de su peso en agua. El estado se observa con el cambio de color de azul a rosa claro.

ELEMENTOS DE FILTRACIÓN

Los elementos de filtración de poliéster en las partes superior e inferior del respirador eliminan la contaminación atmosférica. Los bucles exclusivos permiten la liberación de las partículas durante la exhalación, lo que ayuda a prolongar la vida útil del respirador.

3 ALMOHADILLAS DE ESPUMA

Los filtros de espuma en las partes superior e inferior del respirador captan la humedad del aceite y disipan el aire entrante de manera pareja por las áreas de filtración y de secado.

4 VÁLVULAS ANTIRRETORNO

Las válvulas antirretorno tipo paraguas de alta calidad, que no se atascan ni se pegan, se encuentran debajo de la unidad para brindar más protección en entornos de lavado. Las válvulas antirretorno aíslan el equipo de las condiciones ambientales y, así, permiten prolongar la vida útil del respirador y proteger la integridad del sistema. Disponibles en respiradores series Extended Series, Trabajo pesado, VentGuard y HydroGuard.

5 CARCASA REFORZADA

Gracias a un cuerpo amortiguador en policarbonato, la mayoría de los respiradores tienen un desempeño confiable y son de fácil mantenimiento. Los respiradores para uso extremo se construyen con una aleación de policarbonato/tereftalato de polibutileno que brinda más resistencia y compatibilidad química.

6 COLUMNA TUBULAR INTEGRADA

La columna tubular integrada de nylon proporciona excelente resistencia a la vibración y disipa los impactos por la unidad, lo que elimina los puntos de ruptura. Además, al permitir que haya una distribución pareja de la corriente de aire por toda la unidad, se descartan las lecturas inexactas de la saturación de desecante.

PANAL PARA REDUCCIÓN DE VAPORES DE ACEITE

El reductor de vapores de aceite se encuentra dentro de la columna tubular y está hecho de polipropileno, que le da una máxima compatibilidad química. Al imitar la estructura intrincada de los panales naturales, este componente es responsable de que el vapor de aceite se condense y drene al depósito en lugar de afectar el desecante. Disponible en los respiradores serie Extended Series.

CONEXIÓN ROSCADA

La conexión roscada interno y externo brinda más durabilidad y estabilidad; además, reemplaza sencillamente las tapas de respiradores estándar con uno de los diversos tipos de adaptadores.

O CÁMARA DE EXPANSIÓN

La cámara de expansión y el diafragma interno permiten que, dentro de la carcasa, se expanda y contraiga el aire como consecuencia de las variaciones de la temperatura durante el funcionamiento permanente. Disponible en los respiradores HydroGuard.



Respiradores serie estándar

Los respiradores estándar ofrecen protección simple pero confiable a fin de evitar la contaminación por humedad y partículas en lubricantes y equipos. Estos versátiles respiradores son cinco veces más eficaces que los respiradores lideres sin desecantes, ya que proporcionan una defensa óptima contra la humedad para sus aplicaciones.

USOS:

- Tangues tipo tote
- Transformadores
- Tambores de almacenamiento
- Sistemas hidráulicos

- Uso general
- Cuartos de lubricación
- Espacios interiores
- Entornos fríos





Respiradores serie Extended Series™

Los respiradores Extended Series (EX) combinan los materiales confiables y el diseño de nuestros respiradores estándar con las válvulas antirretorno de nuestros respiradores VentGuard y HydroGuard. Además incluye un componente para reducción de vapor de aceite con su tecnología nueva en forma de panal, maneja flujos de aire mayores y contiene más que el doble de desecante.

USOS:

- Tanques de almacenamiento
- Turbinas eólicas
- Cajas de engranajes/ componentes hidráulicos
- Niebla de aceite
- Aplicaciones remotas

- Mucha humedad
- Lavados





Respiradores para trabajo pesado

El respirador para trabajo pesado (XD) presenta una excelente resistencia a las vibraciones y a los impactos, puede soportar una amplia variedad de temperaturas, tiene compatibilidad química expandida y cuenta con tecnología de válvulas antirretorno a la vez que admite abundante flujo de aire. Además, el respirador XD tiene la mejor eficacia en filtración de nuestra línea completa de respiradores, ya que capta partículas de hasta $0.3~\mu$ absoluto ($\beta_3 \ge 200$).

USOS:

- Equipos móviles y todoterrenos
- Sistemas hidráulicos
- Usos náuticos
- Diferenciales de camiones

ENTORNOS DE FUNCIONAMIENTO:

- Entornos complicados
- Vibración/impacto altos
- Lavados





En descase.com, encontrará las especificaciones completas del producto.

Respiradores HydroGuard®

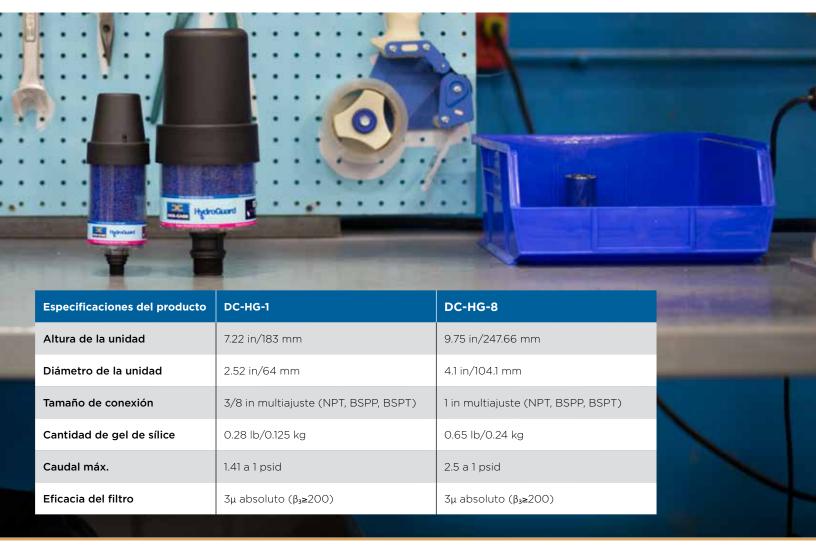
Los respiradores HydroGuard (HG) cuentan con una cámara de expansión y válvulas antirretorno internas exclusivas que crean un sistema casi hermético. Estos respiradores, diseñados específicamente para funcionamiento permanente con mínima fluctuación de la temperatura, brindan una excelente protección en aplicaciones de uso continuo.

USOS:

- Cajas de engranajes
- Mezcladores/agitadores
- Torres de enfriamiento
- Usos de circulación lenta

- Funcionamiento permanente
- Mucha humedad
- Lavados





Respiradores VentGuard™

Los respiradores VentGuard (VG) tienen tecnología con válvula antirretorno que aísla el sistema y solamente "respira" cuando es necesario. Esto los convierte en la solución ideal para proteger aplicaciones de circulación lenta con funcionamiento intermitente. Las válvulas antirretorno presurizan el sistema levemente y esto permite una respiración controlada sin excesiva acumulación de presión. Este mecanismo de control impide la saturación prematura del gel de sílice y prolonga la vida útil del respirador.

USOS:

- Cajas de engranajes
- Bombas
- Unidades de energía hidráulica
- Sistemas de transporte
- Aplicaciones de circulación lenta

- Funcionamiento intermitente
- Mucha humedad
- Lavados





06.4 mm 10.125 in/257.2 mm
mm 4 in/101.6 mm
iuste 1 in multiajuste T, NPSM) (NPT, BSPT, NPSM)
6 kg 1.88 lb/0.84 kg
id 1.8 a 1 psid
zo 3μ absoluto (β₃≥200)
n ic ic

Respiradores reconstruibles de acero

Los respiradores reconstruibles de acero (RS) fueron diseñados específicamente para usos tales como tanques de almacenamiento o sistemas de lubricación de gran circulación con temperaturas muy elevadas, aire contaminado al extremo o un entorno corrosivo. Tienen diseño reforzado con carcasas revestidas con polvo de acero al carbono o acero inoxidable. Los respiradores reconstruibles de acero admiten gran caudal de corriente de aire con mínima disminución de la presión.

Los kits reconstruibles incluyen: elemento de filtración plisado de 1 micrón, filtro de bolsa con desecante, mirilla indicadora de saturación, almohadilla de espuma y sello hermético que se reemplazan fácilmente sin tener que extraer el respirador para que siga funcionando.

USOS:

- Almacenamiento a granel
- Almacenamiento en tanques para diésel
- Usos de circulación rápida
- Tanques hidráulicos grandes
- Tanques para sustancias químicas

- Entornos extremos
- Sustancias químicas
- Temperaturas elevadas

Especificaciones del producto	DC-RS-3	DC-RS-5	DC-RS-9	DC-RS-15	DC-RS-25
Altura de la unidad	11.5 in/292 mm	13.75 in/349 mm	18.25 in/464 mm	19.25 in/489 mm	22.5 in/571 mm
Diámetro de la unidad	10.13 in/257.2 mm	10.13 in/257.2 mm	10.13 in/257.2 mm	15.5 in/393.7 mm	15.5 in/393.7 mm
Tamaño de conexión	2 in NPT	2 in NPT	2 in NPT	3 in NPT	3 in NPT
Cantidad de gel de sílice	3 lb/1.36 kg	5 lb/2.27 kg	9 lb/4.08 kg	15 lb/6.80 kg	25 lb/11.34 kg
Caudal máx.	85 a 0.5 psid	85 a 0.5 psid	80 a 0.5 psid	205 a 0.5 psid	140 a 0.5 psid
Eficacia del filtro	1μ absoluto (β₁≥1000)				

Especificaciones del producto	DC-RS-50	DC-RS-75	DC-RS-100	DC-RS-150	DC-RS-200
Altura de la unidad	31.25 in/794 mm	39.75 in/1010 mm	31 in/787 mm	36.75 in/933 mm	42.75 in/1086 mm
Diámetro de la unidad	15.5 in/393.7 mm	15.5 in/393.7 mm	23.5 in/596.9 mm	23.5 in/596.9 mm	23.5 in/596.9 mm
Tamaño de conexión	3 in NPT	3 in NPT	4 in NPT	4 in NPT	4 in NPT
Cantidad de gel de sílice	50 lb/22.68 kg	75 lb/34.02 kg	100 lb/45.36 kg	150 lb/68.04 kg	200 lb/90.72 kg
Caudal máx.	115 a 1 psid cfm	80 a 1 psid cfm	270 a 1 psid cfm	250 a 1 psid cfm	240 a 1 psid cfm
Eficacia del filtro	1μ absoluto (β₁≥1000)				



KITS DE RESPIRADORES RECONSTRUIBLES DE ACERO (DC-RS-X-RK):

Nota: para conocer el número de pieza del kit reconstruible, sustituya el número de modelo RS correspondiente por la "X". (Por ejemplo, DC-RS-3-RK)

- Los kits reconstruibles están disponibles en una variedad de materiales para que cumplan con las necesidades de compatibilidad química.
- Las bolsas de desecante superiores a RS-25 se embalan en incrementos de 25 lb para permitir un manejo simple.
- Des-Case recomienda el uso de una válvula de presión/seguridad en todo tanque o sistema de almacenamiento.



Respiradores sin desecante

Los respiradores sin desecante (ND) impiden que la contaminación ingrese en entornos de poca humedad, o en aplicaciones con fluidos a base de agua (p. ej., líquido hidráulico de agua glicolada). Ellos ayudan a controlar la contaminación mediante la prevención del ingreso de partículas de agua libre y de partículas de suciedad de hasta 1 micrón en el depósito.

USOS:

- Niebla de aceite
- Fluidos a base de agua
- Mirillas de monitoreo de aceite
- Engranajes de cambio
- Componentes hidráulicos fundidos

- Poca humedad
- Entornos áridos
- Mucho polvo





Especificaciones del producto	DC-ND-2	DC-ND-35
Altura de la unidad	1.35 in/34.3 mm	5 in/127 mm
Diámetro de la unidad	1.80 in/45.7 mm	5 in/127 mm
Tamaño de conexión	3/8 in	1 in hembra (FNPT)
Caudal máx.	0.67 a 1 psid	40 a 1 psid
Eficacia del filtro	0.3μ absoluto (β₀.₃≥200)	0.3μ absoluto (β₀.₃≥200)

Respiradores con desecante para usos especiales



ENTRE LAS OPCIONES CON DESECANTE PARA USOS ESPECIALES, SE INCLUYEN LAS SIGUIENTES:



GEL DE SÍLICE NARANJA

El gel de sílice es el absorbente de humedad más eficaz y económico para uso general. Des-Case ofrece dos tipos de gel de sílice con indicador: de azul a rosa o de naranja a blanco.

La diferencia entre ambos reside en el producto químico utilizado para indicar el cambio de color.

El gel de azul a rosa usa un cloruro de cobalto y el de anaranjado a blanco usa un sulfato de amonio y hierro.



CARBÓN ACTIVADO

El carbón activado es un absorbente ideal para usos que exigen la mitigación de vapores o la purificación del aire.



TAMIZ MOLECULAR

El tamiz molecular tiene una eficacia elevada con bajos niveles de humedad. Es mejor para secar alcoholes muy polares, hidrocarburos insaturados o deshidratación estática de gas.



ALÚMINA ACTIVADA

La alúmina activada es más eficaz para la eliminación de ácidos orgánicos, especialmente aquellos que son de mayor tamaño.



EN CAPAS (GEL DE SÍLICE AZUL Y TAMIZ MOLECULAR)

La combinación de medios, tal como el gel de sílice y el tamiz molecular, es ideal para clientes que necesitan absorber la humedad y los vapores simultáneamente.

Comuníquese con Des-Case al 615.672.8800 o a sales@descase.com para obtener ayuda para elegir el medio correcto para su uso.